

Maschinenverkauf

Auflösung 2026

Alle Maschinen sind voll funktionsfähig, Besichtigung nach Absprache möglich

Inhalt

1. Linie 2

- 1.1. Mischer.....
- 1.2. Walzwerk.....
- 1.3. Strangpresse.....
- 1.4. Stückeschneider.....
- 1.5. Auswerfer.....
- 1.6. Stanze.....
- 1.7. Kühltisch.....
- 1.8. Röntgengerät.....
- 1.9. Papierwickelmaschine.....
- 1.10. Umsetzer.....
- 1.11. Faltschachtelkartonierer.....
- 1.12. Gebinde-Folienmaschine.....
- 1.13. Endverpackungsanlage.....
- 1.14. Palettierer.....

2. Linie 8

- 2.1. Mischer.....
- 2.2. Walzwerk.....
- 2.3. Strangpresse.....
- 2.4. Stückeschneider.....
- 2.5. Auswerfer.....
- 2.6. Stanze.....
- 2.7. Faltschachtelkartonierer.....
- 2.8. Endverpackungsanlage 1.....
- 2.9. Endverpackungsanlage 2.....
- 2.10. Metalldetektor.....

3. Linie 3.

- 3.1. Mischer.....
- 3.2. Walzwerk.....
- 3.3. Strangpresse.....
- 3.4. Stückeschneider.....
- 3.5. Auswerfer.....
- 3.6. Stanze.....
- 3.7. Metalldetektor.....
- 3.8. Faltschachtelkartonierer.....
- 3.9. Gebinde-Foliermaschine.....
- 3.10. Endverpackungsanlage.....
- 3.11. Palettierer.....

4. Linie 5

- 4.1. Dosieranlage.....
- 4.2. Dosierbandwaage.....
- 4.3. Refiner.....
- 4.4. Walzwerk.....
- 4.5. Strangpresse.....
- 4.6. Stückeschneider.....

- 4.7. Auswerfer.....
- 4.8. Stanze.....
- 4.9. Metalldetektor.....
- 4.10. Faltschachtelkartonierer.....
- 4.11. Gebinde-Foliermaschine.....
- 4.12. Endverpackungsanlage.....
- 4.13. Palettierer.....
- 5. Linie 4
 - 5.1. Dosieranlage.....
 - 5.2. Dosierbandwaage.....
 - 5.3. Refiner.....
 - 5.4. Walzwerk.....
 - 5.5. Strangpresse.....
 - 5.6. Stückeschneider.....
 - 5.7. Auswerfer.....
 - 5.8. Stanze.....
 - 5.9. Metalldetektor.....
 - 5.10. Faltschachtelkartonierer.....
 - 5.11. Gebinde-Foliermaschine.....
 - 5.12. Endverpackungsanlage.....
 - 5.13. Palettierer.....
- 6. Paletten-Stretcher
- 7. Zubehör
 - 7.1. Kühlgeräte
 - 7.2. Heizaggregate
 - 7.3. Metalldetektoren
 - 7.4. Röntgengeräte
 - 7.5. Bänder

Mischer Linie 2

Informationen	
Hersteller	AMK
Modell	
Baujahr	1993
Seriennummer	12520

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	400 kg
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Doppelflügmischer mit Extrusionsschnecke, Auslauf rechts, Sicherheitsgitter und Deckel, Möglichkeit zur Anbindung einer automatisierten Pulverdosieranlage, Rohstoffzuführung über Sicherheitsgitter, Aussparung im Deckel und Dosieranlage möglich, geeignet für Syndets und alkalische Seifen



Video



[Dokumentation](#)

Walzwerk Linie 2

Informationen

Technische Daten

Hersteller	Lehmann
Modell	WVS 1600
Baujahr	1996
Seriennummer	011079

Arbeitsbereich	
Kapazität	2.000 kg / h
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Anzahl Walzen: 4, Walzen einzeln temperierbar, Temperiergeräte nicht inklusive, geeignet für Syndets und alkalische Seifen, Walzenabstände mechanisch einstellbar



[Video](#)



[Dokumentation](#)

Strangpresse Linie 2

Informationen	
Hersteller	Sela

Technische Daten	
Arbeitsbereich	

Modell	
Baujahr	1977
Seriennummer	

Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Zweistufige Doppelstrangpresse mit beheizbarer Vakuumkammer, geeignet für Syndets und alkalische Seifen, Vor- und Hauptstrang einzeln temperierbar, Kopf temperierbar, Temperiergeräte nicht inklusive, Auslauf: 1 Strang



Video



[Dokumentation](#)

Stückeschneider Linie 2

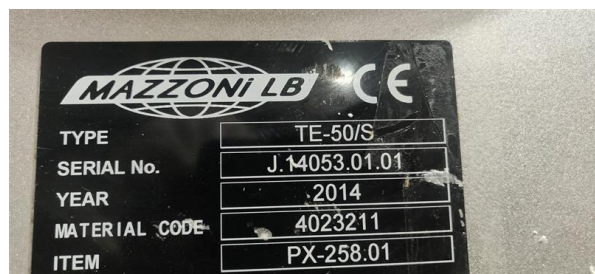
Informationen	
Hersteller	Mazzoni LB
Modell	TE-50/S

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	

Baujahr	2014
Seriennummer	J.14053.01.01

Arbeitsstunden	
Steuerung	

Guillotinen-Stückeschneider, geeignet für Syndets und alkalische Seifen



[Video](#)



[Dokumentation](#)

Auswerfer Linie 2

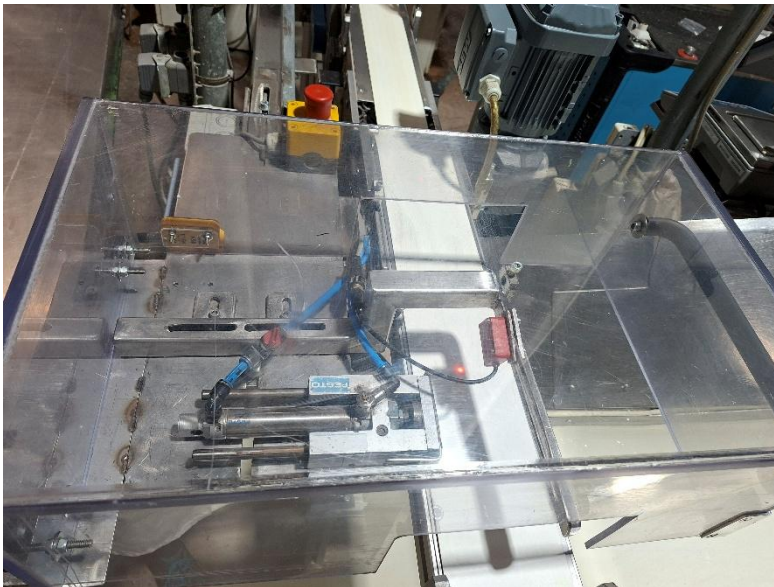
Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	

Seriennummer

Steuerung

Zum automatischen Auswurf der Rohlinge bei Linienstillstand und Anfahren der Linie



[Video](#)



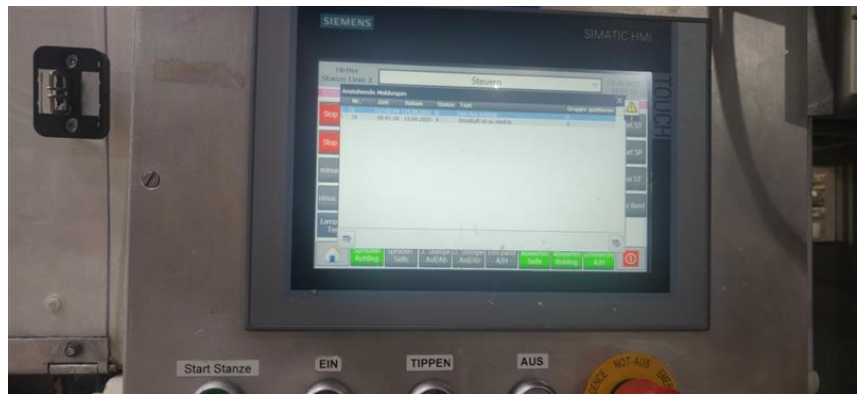
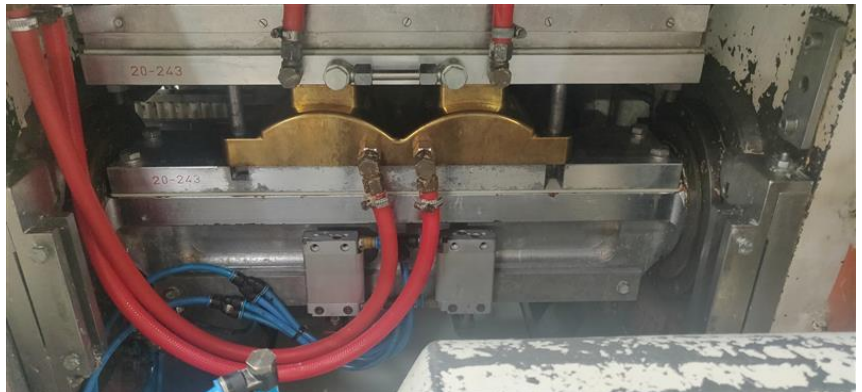
[Dokumentation](#)

Stanze Linie 2

Informationen	
Hersteller	Mazzoni
Modell	STU-R/UNO/600
Baujahr	1990
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	2/4-fach
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Werkzeuganzahl abhängig von Seifengröße, derzeit 2-4 fach Werkzeuge im Einsatz, geeignet für Syndets und alkalische Seifen, Quetsch-, Kasten- und Kombiwerkzeuge möglich, Werkzeuge kompatibel mit Stanze Linie 8, Ober- und Unterseite temperierbar



[Video](#)



[Dokumentation](#)

Kühlschrank Linie 2

Informationen	
Hersteller	Rotzinger
Modell	
Baujahr	1998
Seriennummer	98107380

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung – **noch ergänzen**

Video

Dokumentation

Röntgengerät Linie 2

Informationen	
Hersteller	Eagle
Modell	Pack 240
Baujahr	2013
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	242x162x101 mm
Kapazität	17 – 114 MPM
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Geeignet für z.B. Lebensmittelbereich, Glas, Metall, integrierte Verwiegung, Kapazität abhängig vom Produkt, verpackte, unverpackte und gebündelte Produkte möglich, Bedienung über Touchpanel



[Video](#)



[Dokumentation](#)

Papierwickelmaschine Linie 2

Informationen

Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten

Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Für die Einwicklung von Seifen oder anderen festen Stücken in Papier, Verschluss des Papiers über Heizstäbe, kein Stützkarton möglich, nur einfache Wicklung



[Video](#)



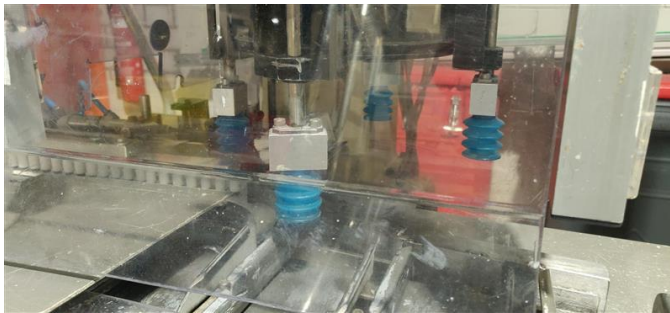
[Dokumentation](#)

Umsetzer Linie 2

Informationen	
Hersteller	ACMA
Modell	898
Baujahr	1990
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Zuführung vom Band in die Becherkette des Faltschachtelkartonierers, derzeit Drehung der Seife um 90 Grad, incl. Abstreifbesen für Stanzrückstände auf den Seifenstücken



[Video](#)



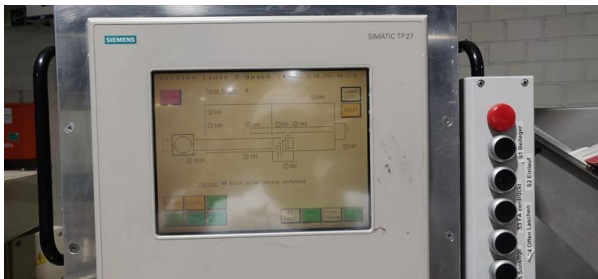
[Dokumentation](#)

Faltschachtelkartonierer Linie 2

Informationen	
Hersteller	Bosch
Modell	Car 204
Baujahr	1989
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Becherkette (Führungsschienen) für Produkte stufenlos einstellbar, kein kompletter Ausbau notwendig, eine Becherkette ausreichend für viele verschiedene Grammaturen und Formate, continuous motion, Faltschachteln mit gegenläufigen Einstecklaschen möglich



[Video](#)

Dokumentation

Gebinde-Foliermaschine Linie 2

Informationen	
Hersteller	BFB
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

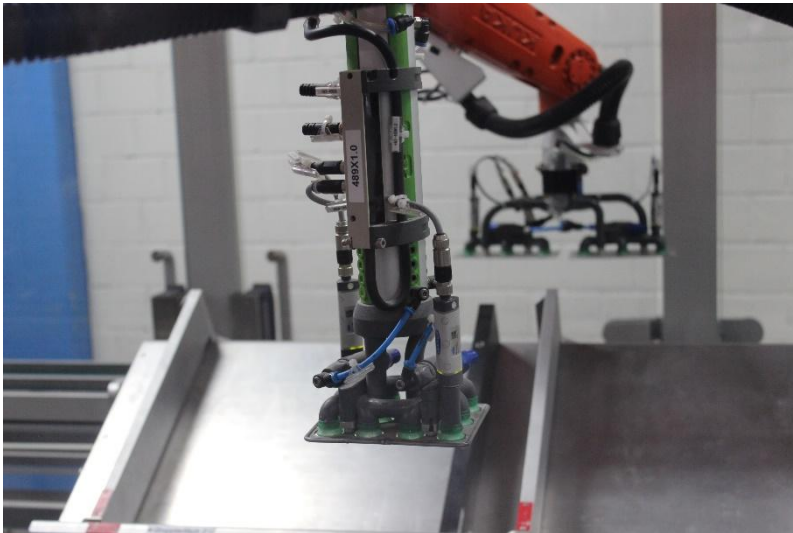
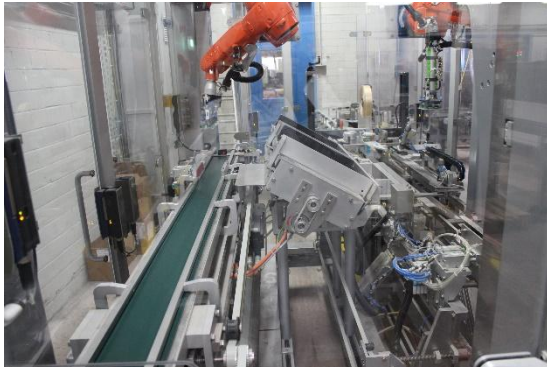
Dokumentation

Endverpackungsanlage Linie 2

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)



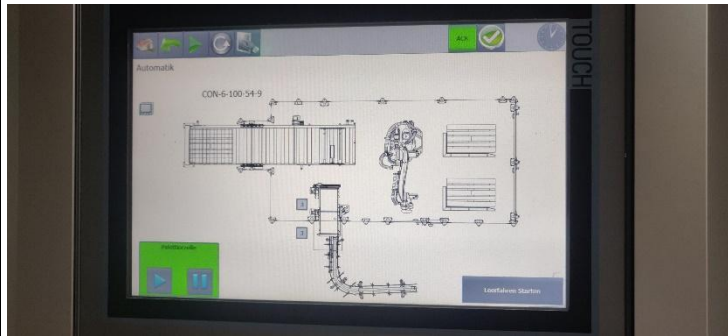
[Dokumentation](#)

Palettierer Linie 2

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Mischer Linie 8

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Walzwerk Linie 8

Strangpresse Linie 8

Informationen	
Hersteller	SELA
Modell	E300/Z250R
Baujahr	2000
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

Dokumentation

Stückeschneider Linie 8

Auswerfer Linie 8

Informationen	
Hersteller	SELA
Modell	AVC38282
Baujahr	2016
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

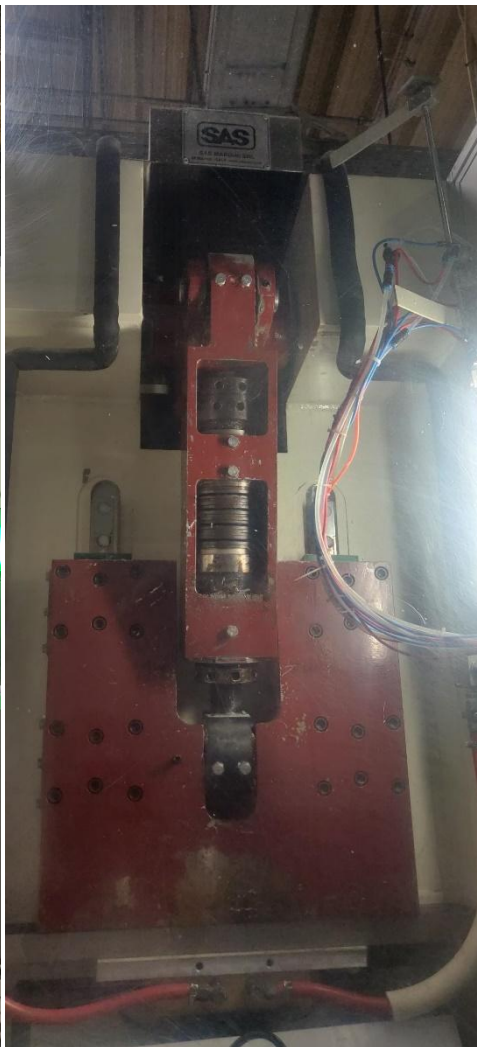
Dokumentation

Stanze Linie 8

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Faltschachtelkartonierer Linie 8

Informationen	
Hersteller	Bosch
Modell	Cotina 160
Baujahr	1988
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

Dokumentation

Endverpackungsanlage Linie 8

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung





[Video](#)

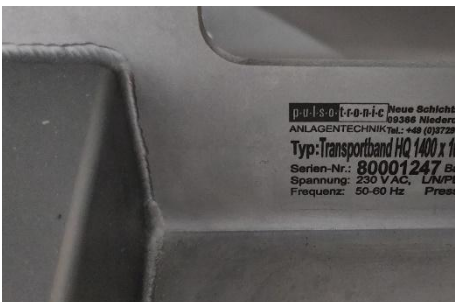
Dokumentation

Metalldetektor Linie 8

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Mischer Linie 3

Walzwerk Linie 3

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Strangpresse Linie 3

Informationen	
Hersteller	Sela
Modell	
Baujahr	2000
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Stückeschneider Linie 3

Informationen	
Hersteller	Sela
Modell	
Baujahr	1977
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Auswerfer Linie 3

Stanze Linie 3

Informationen	
Hersteller	Sela
Modell	Rapid 6
Baujahr	2000
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Metalldetektor Linie 3

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Faltschachtelkartonierer Linie 3

Informationen	
Hersteller	Bosch
Modell	Car 204
Baujahr	
Seriennummer	1991

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Gebindefoliermaschine Linie 3

Endverpackungsanlage Linie 3

Informationen	
Hersteller	Schubert
Modell	SMB DD2648
Baujahr	1997
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Palettierer Linie 3

Informationen	
Hersteller	Leihfeld+Lemke
Modell	PMC 130/120
Baujahr	1993
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

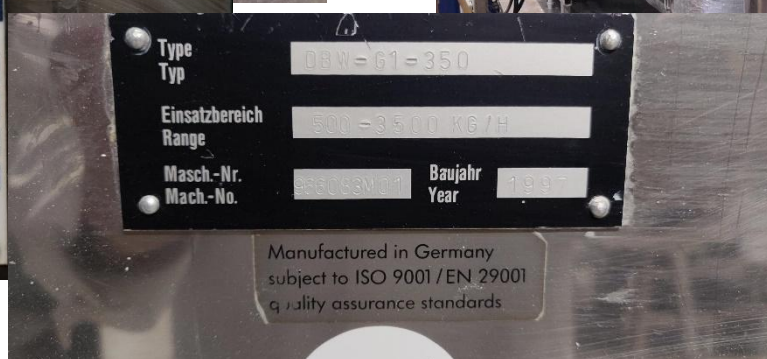
Dosieranlage Linie 5

Dosierbandwage Linie 5

Informationen	
Hersteller	Bran +Lübbe
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Refiner Linie 5

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Walzwerk Linie 5

Strangpresse Linie 5

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Dokumentation

Stückeschneider Linie 5

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

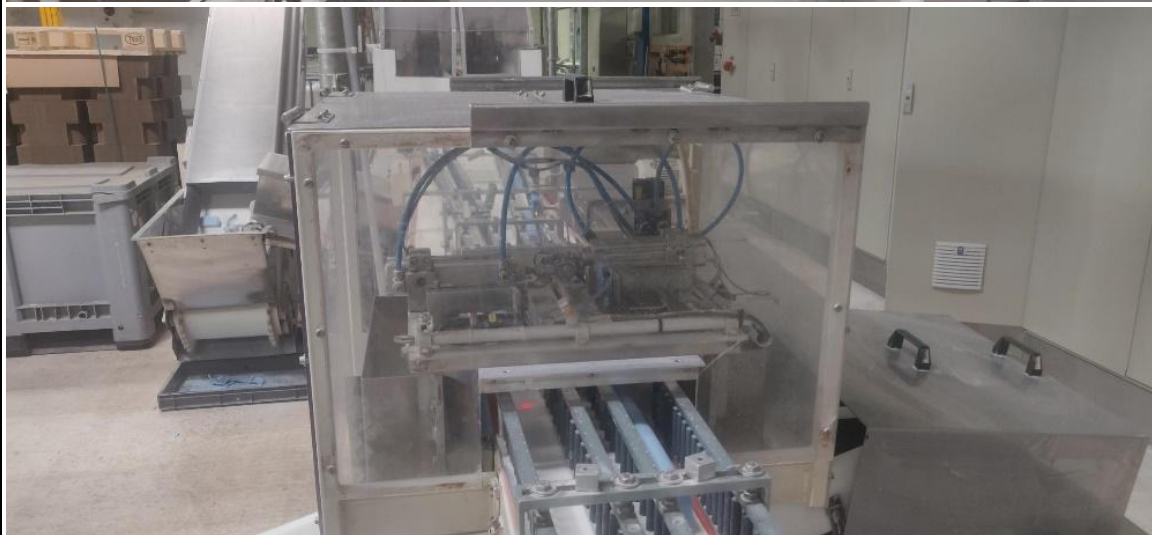
Auswerfer Linie 5

Stanze Linie 5

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Dokumentation

Metalldetektor Linie 5

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

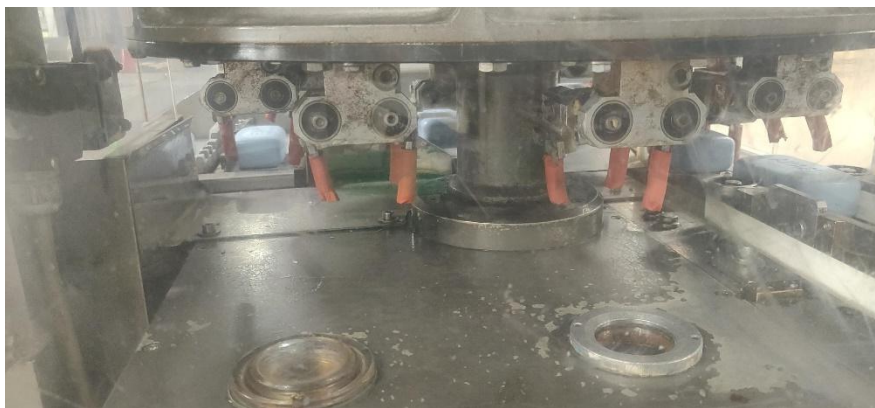
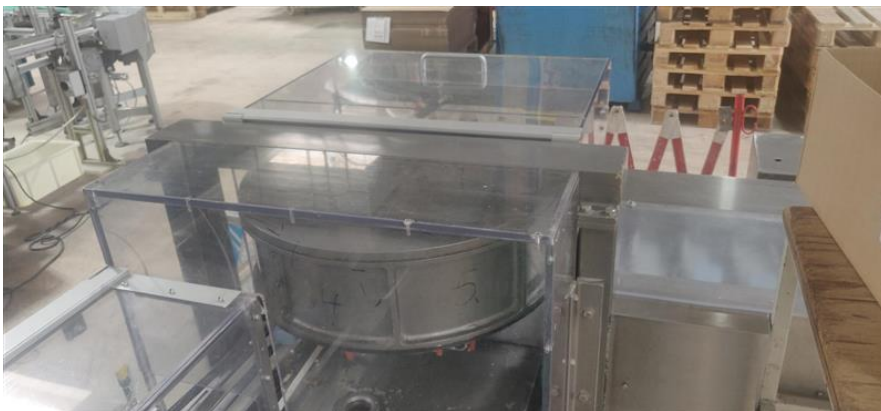
Umsetzer Linie 5

Faltschachtelkartonierer Linie 5

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Gebindepacker Linie 5

Informationen	
Hersteller	BFB
Modell	3711 AS
Baujahr	1998
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Kartonaufrichter Linie 5

Kartonverpacker Linie 5

Informationen	
Hersteller	VT
Modell	VTA-02
Baujahr	1998
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Palettierer Linie 5

Informationen	
Hersteller	OTipack
Modell	V04B44
Baujahr	1998
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung





[Video](#)

Dokumentation

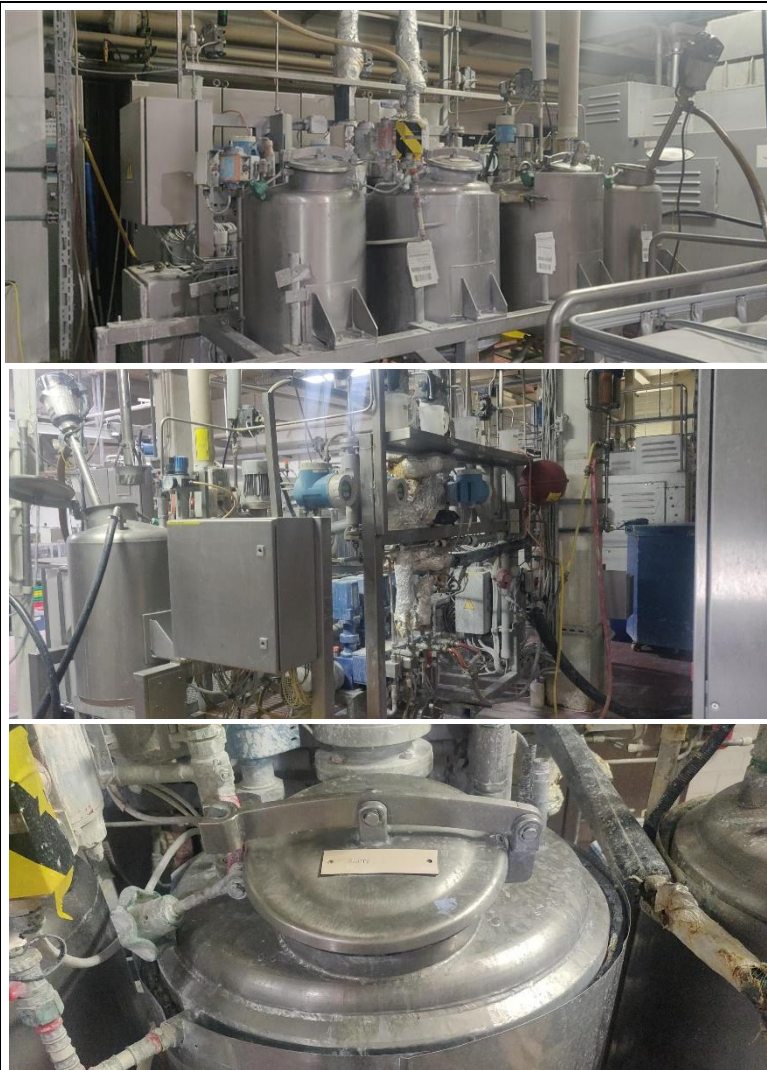
Dosieranlage Linie 4

Dosieranbandwaage Linie 4

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Dokumentation

Refiner Linie 4

Informationen	
Hersteller	i.m.s.a
Modell	
Baujahr	1991
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Dokumentation

Walzwerk Linie 4

Strangpresse Linie 4

Informationen	
Hersteller	I.M.S.A
Modell	T3200
Baujahr	1989
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Stückeschneider Linie 4

Informationen	
Hersteller	AV
Modell	
Baujahr	2000
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

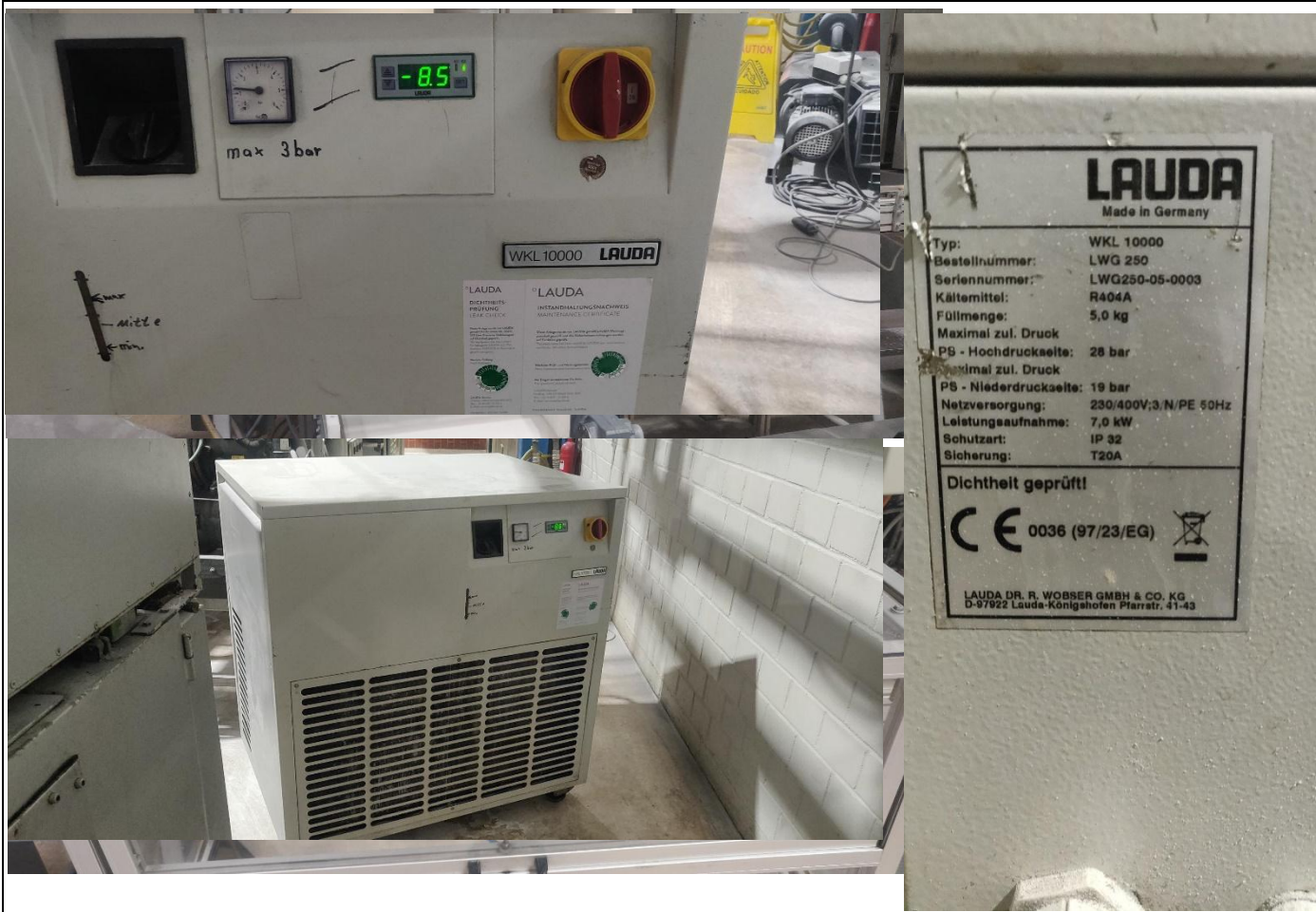
Dokumentation

Auswerfer Linie 4

Kühlgeräte Stanze

Informationen	
Hersteller	Lauda
Modell	WKL 10000
Baujahr	1999
Seriennummer	LWG250-05-0003

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	



[Video](#)

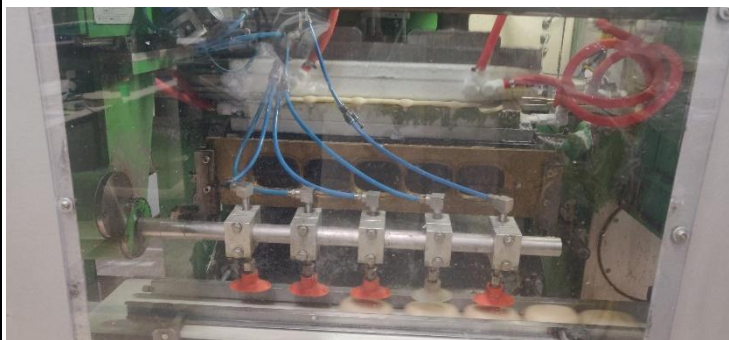
Dokumentation

Stanze Linie 4

Informationen	
Hersteller	I.M.S.A
Modell	VST1
Baujahr	1991
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

6-fach Werkzeug



[Video](#)

Dokumentation

Papierwickelmaschine Linie 4

Informationen	
Hersteller	C+M
Modell	CMP22
Baujahr	1998
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Kartonaufrichter Linie 4

Kartonverpacker Linie 4

Informationen	
Hersteller	Sandberg
Modell	SN-C-F2/K1
Baujahr	2002
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

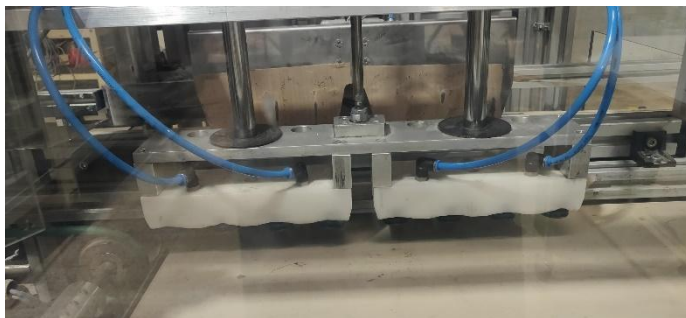
Dokumentation

Umsetzer Linie 4

Informationen	
Hersteller	Hirtler
Modell	T-10254
Baujahr	2014
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Pallettierer Linie 4

Stanze Linie 6

Informationen	
Hersteller	Sella Elettro Elettroc
Modell	Rapid 50
Baujahr	1996
Seriennummer	29453

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

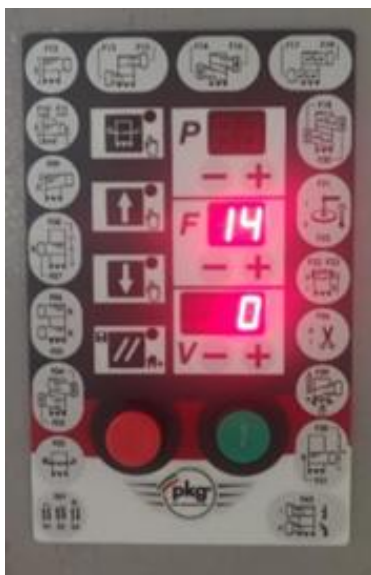
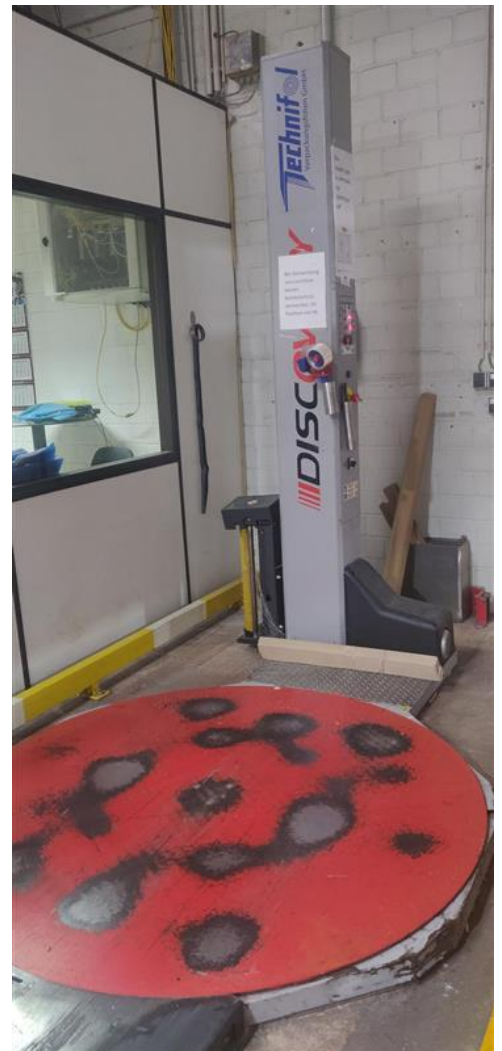
Dokumentation

Paletten Stretcher Linie 3

Informationen	
Hersteller	
Modell	
Baujahr	
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



[Video](#)

Dokumentation

Paletten Stretcher Linie 2

Informationen	
Hersteller	Sanpack Lagertechnik
Modell	MAT
Baujahr	
Seriennummer	15.052

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

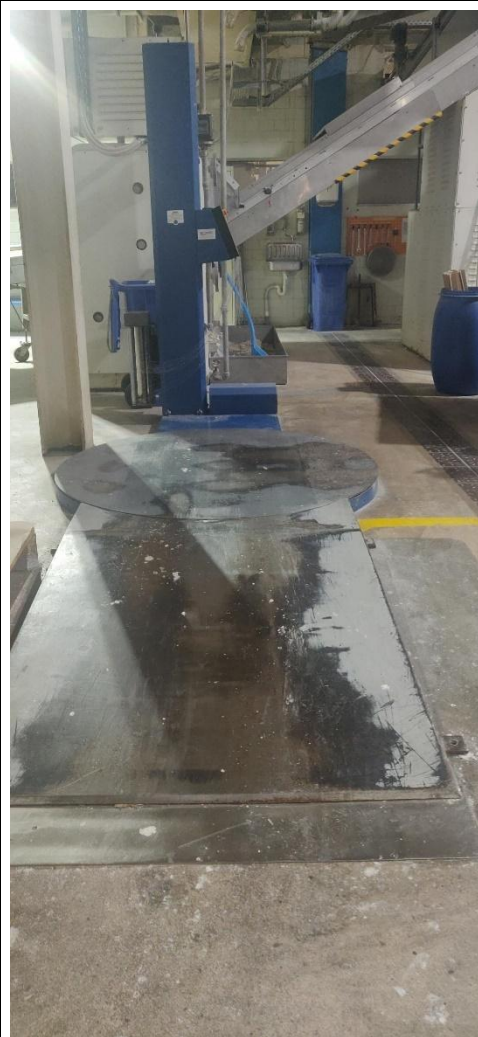
Dokumentation

Paletten Stretcher Linie 5

Informationen	
Hersteller	Combipack
Modell	
Baujahr	2012
Seriennummer	C1100345M

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Combipack Systemtechnik	
TIPO / TYPE	C-ONE CRESCO
MATRICOLO / SR. NUMBER	C1100345M
ANNO / YEAR	2012
MASSA / WEIGHT	340 kg
POTENZA / POWER	1,5 kW
TENSIONE / VOLTAGE	230 V
PORTATA / CAPACITY	2000 kg



[Video](#)

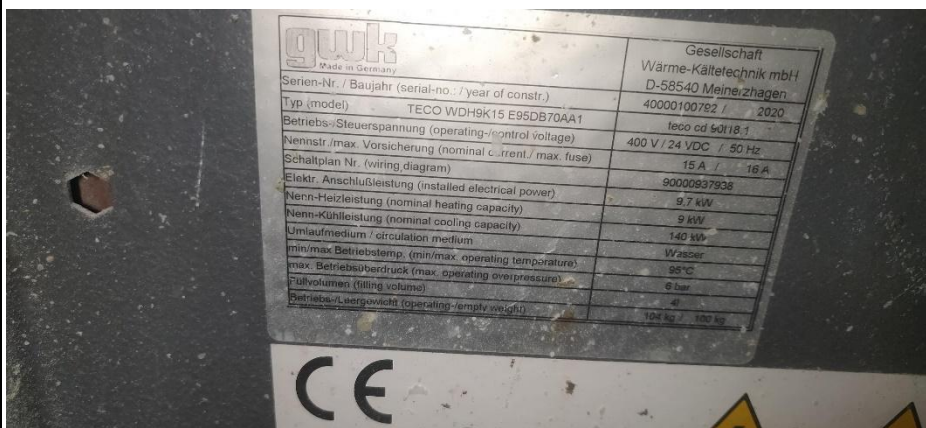
Dokumentation

Industriekühler / Temperiergerät Linie 2 Mischer

Informationen	
Hersteller	GWK
Modell	teco
Baujahr	2020
Seriennummer	40000100792

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

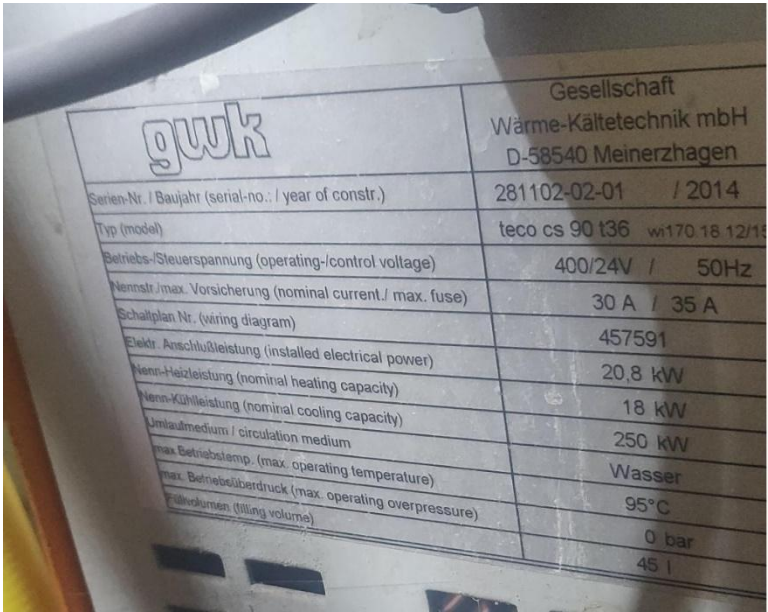
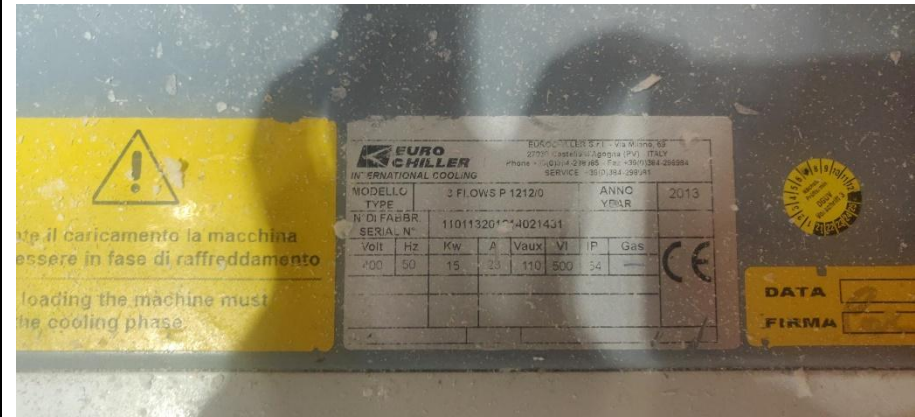
Dokumentation

Industriekühler / Temperiergerät Linie 3 Strangpresse

Informationen		
Hersteller	Euro chiller	GWK
Modell	3 flows 1212/0	Teco cs 90 t36
Baujahr	2013	2014
Seriennummer		281102-02-01

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

Dokumentation

Industriekühler / Temperiergerät Linie 4 Strangpresse

Informationen	
Hersteller	
Modell	Teco cd 90118
Baujahr	2021
Seriennummer	

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

Dokumentation

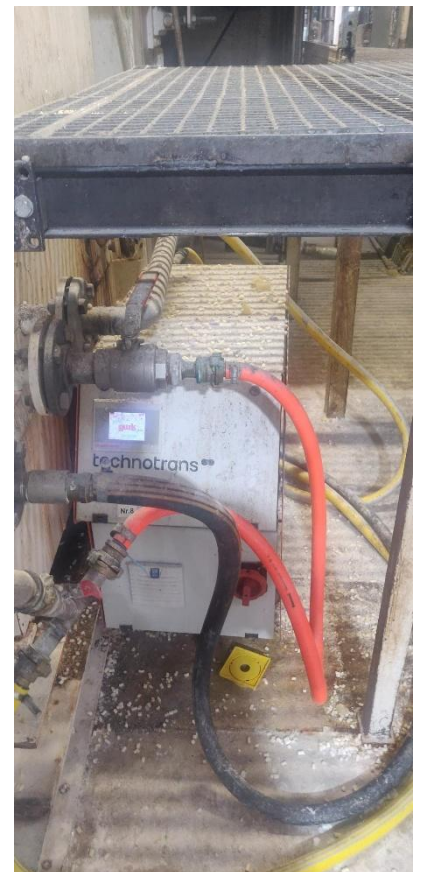
Industriekühler / Temperiergerät Linie 8 Mischer

Informationen	
Hersteller	GWK
Modell	Teco cd 90118
Baujahr	2014
Seriennummer	281097-01-04

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung

gwk		Gesellschaft Wärme-Kältetechnik mbH D-58540 Meinerzhagen	
Serien-Nr. / Baujahr (serial-no. / year of constr.)		281097-01-04	2014
Typ (model)		teco cd 90 f18	
teco w d 9 e 95 db D,348 a a 0			
Betriebsspannung (operating voltage)		400 V	
Steuerspannung (control voltage)		24 V DC	
Nennstr./max. Versicherung (nominal current / max. fuse)		14,4 A	16 A
Schaltplan Nr. (wiring diagram)		444247	
Elektr. Anschlußleistung (installed electrical power)		9,6 kW	
Heizleistung (heating capacity)		9 kW	
Nenn-Kühlleistung (nominal cooling capacity)		140 kW	
min/max Betriebstemp. (min/max. operating temperature)		0 / 95 °C	
max. Betriebsüberdruck (max. operating overpressure)		6 bar	
Füllvolumen (filling volume)		2,5 l	
Betriebs-/Leergewicht (operating-/empty weight)		60 kg	82,5 kg



Video

Dokumentation

Industriekühler / Temperiergerät Linie 8 Strangpresse

Informationen	
Hersteller	GWK
Modell	Weco 14 wd 2-70
Baujahr	2018
Seriennummer	S10011196

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

Dokumentation

Industriekühler / Temperiergerät Linie 8 Strangpresse

Informationen	
Hersteller	GWK
Modell	Teco cs 90118
Baujahr	2014
Seriennummer	281102-03-01

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

Dokumentation

Industriekühler / Temperiergerät Linie 8 Strangpresse

Informationen		
Hersteller	GWK	
Modell	Teco cs 90	Teco cd 90
Baujahr	2013	2014
Seriennummer	281102-03-01	281097-01-03

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



gwk		Wärme-Kältetechnik mbH D-58540 Meinerzhagen	
Serien-Nr. / Baujahr (serial-no. / year of constr.)		281097-01-03	2014
Typ (model)		teco cd 90 f18	
teco w d 9 e 95 db 0,348 a a 0			
Betriebsspannung (operating voltage)		400 V	
Steuerspannung (control voltage)		24 V DC	
Nennstr./max. Versicherung (nominal current/ max. fuse)		14,4 A / 16 A	
Schaltplan Nr. (wiring diagram)		444247	
Elektr. Anschlußleistung (installed electrical power)		9,6 kW	
Heizleistung (heating capacity)		9 kW	
Elektr. Kühlleistung (installed electrical power)		140 kW	
Heizleistung (heating capacity)		0 / 9,5 kW	
Nenn-Kühlleistung (nominal cooling capacity)		6 bar	
min/max Betriebstemp. (min/max. operating temperature)		2,5 bar	
max. Betriebsüberdruck (max. operating overpressure)		2,5 bar	
Füllvolumen (filling volume)		60 kg	62 kg
Betriebs-/Leergewicht (operating-/empty weight)			

gwk		Gesellschaft Wärme-Kältetechnik mbH D-58566 Kierspe	
Serien-Nr. / Baujahr (serial-no. / year of constr.)		268575-01-01 / 2013	
Typ (model)		teco cs90 t27 w 170 9 t2/15	
Betriebsspannung (operating-/control voltage)		400-415 / 24 V / 50 Hz	
Nennstrom / max. Versicherung (nominal current / max. fuse)		18,3 / 25 A	
Elektr. Anschlußleistung (installed electrical power)		437955	
Nenn-Kühlleistung (nominal cooling capacity)		11,2 kW	
min/max Betriebstemp. (min/max. operating temperature)		9 kW	
max. Betriebsüberdruck (max. operating overpressure)		120 kW	
Füllvolumen (filling volume)		Wasser	
Betriebs-/Leergewicht (operating-/empty weight)		95 °C	

Video

Dokumentation

Industriekühler / Temperiergerät Linie 4 Refiner

Informationen	
Hersteller	GWK
Modell	Teco cd 90t18.1
Baujahr	2020
Seriennummer	40000100793

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung

		Gesellschaft Wärme-Kältetechnik mbH D-58540 Meinerzhagen
Serien-Nr. / Baujahr (serial-no. / year of constr.)		40000100793 / 2020
Typ (model)		TECO WDH9K15 E95DB70AA1 teco cd 90t18.1
Betriebs-/Steuerspannung (operating-/control voltage)		400 V / 24 VDC / 50 Hz
Nennstr./max. Vorsicherung (nominal current./ max. fuse)		15 A / 16 A
Schaltplan Nr. (wiring diagram)		90000937938
Elektr. Anschlußleistung (installed electrical power)		9,7 kW
Nenn-Heizleistung (nominal heating capacity)		9 kW
Nenn-Kühlleistung (nominal cooling capacity)		140 kW
Umlaufmedium / circulation medium		Wasser
min/max Betriebstemp. (min/max. operating temperature)		95°C
max. Betriebsüberdruck (max. operating overpressure)		6 bar
Füllvolumen (filling volume)		4l
Betriebs-/Leergewicht (operating/empty weight)		104 kg / 100 kg



Video

Dokumentation

Lagerausrüstung Wickelmaschine

Informationen	
Hersteller	ACMA
Modell	711
Baujahr	
Seriennummer	021813

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Kapazität	
Arbeitsstunden	
Steuerung	

Kurzbeschreibung



Video

Dokumentation